



MUD CHEMICAL

BENTONITE
BIOCIDE DEEMULSIFIER
CORROSION INHIBITOR

DEFOAMER

LUBRICANTS
POLYACRYLAMIDE

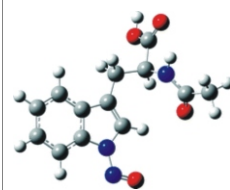
BARITE
POLYGLYCOL

CATALOG



ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

- A - Алкалины (контроль PH) / Alkainity (PH control)
- B - Бактерициды / Bactericides
- CA - Вещества удаляющие кальций / Calcium Removers
- CE - Инертный наполнитель для увеличения прочности цемента / Inert additive
for upper strength of cement
- CO - Ингибиторы коррозии / Corrosion Inhibitors
- D - Антивспениватели / Defoamers
- DE - Дезэмульгатор / Demulsifier
- E - Эмульгаторы / Emulsifiers
- FR - Вещества контролирующие фильтрацию / Filtration Reducers
- FL - Флокулянты / Flocculants
- FO - Пенообразующие агенты / Foaming Agents
- LO - Добавки для контроля за циркуляцией / Lost Circulation Additives
- LU - Лубриканты / Lubricants
- PA - ПАВ для освобождения прихваченных труб / Pipe-freeing Agents
- SB - Вещества на синтетической основе / Syntetic Base
- SH - Агенты-контролеры сланцев / Shale Control Agents
- SHI - Нейтрализатор сероводорода / Sulphuretted hydrogen Inhibitors
- SU - ПАВ / Surface-active Agents
- TS - Вещества контролирующие температуры / Temperature Stability Agents
- TD - Расширители, дисперсанты / Thinners, Dispersants
- V - Вещества регулирующие вязкость / Viscosifiers
- WM - Утяжеляющие агенты / Weighting Materials



ООО «КОМПАНИЯ ВЕРЕСК» - химическая компания, специализирующаяся на разработке, производстве и поставках химических реагентов для различных отраслей промышленности, в том числе и нефтегазового комплекса.

Дата официального основания компании- 7 декабря 1998 года.

Идея создания компании основывалась на необходимости удовлетворить возросший на российском рынке спрос на химические реагенты высокого качества.

Продукция компании конкурентоспособна не только на российском, но и на мировом рынке химических реагентов. Некоторые из них по своим качествам превосходят мировые благодаря таким факторам как:

- наличие установок по многостадийному синтезу органических веществ и высокотемпературной вакуумной разгонки по фракциям
- разработка фирменных рецептур и программ по бурению скважин с использованием продукции компании
- научные разработки в области химических процессов и технологий производства

Все химические реагенты производимые компанией соответствуют стандартам американского нефтяного института API 13A и с успехом зарекомендовали себя в различных регионах РФ. Отдельные продукты прошли сертификацию по применению на морском шельфе и в настоящее время используются на платформах Норвежского, Баренцевого морях и шельфе Каспия.

Производственная, химическая и лаборатория буровых растворов оснащены оборудованием таких компаний, как OFFITE, BROOKFIELD, и обеспечивают контроль качества выпускаемой продукции.

Мы постоянно следим за появлением новых технологий промывочных жидкостей. Эффективность их применения в значительной степени зависит от качества используемых реагентов и совершенства рецептуры. Особое внимание уделяется изучению проблем, возникающих в процессе бурения, закачивания и ремонта скважин. Учитывая эти проблемы, а также другие специфические требования клиентов, нашей компанией была сделана ставка на многофункциональность реагентов.

Сокращение числа специальных реагентов позволило сократить стоимость буровых растворов и минимизировать ущерб окружающей среде.

Имея в наличии железнодорожный грузовой терминал компания имеет возможность отправлять продукцию транспортом удобным и выгодным грузополучателю. Гибкая система логистики позволяет осуществлять смешанные поставки в любой регион РФ в своевременные и сжатые сроки.



Грамотно работать с заказчиком, быстро находить нужные решения, своевременно и гибко реагировать на усложняющиеся условия- основные принципы работы сотрудников нашей компании.

VERBENTONITE®

VERBENTONITE® - это одна из форм глинистого минерала природного происхождения. Может быть модифицирован кальцинированной содой или полимером VERCHAIN® (PHPA).

Используется в качестве регулятора вязкости и понизителя водоотдачи. Он может использоваться во всех типах буровых растворов на основе пресной и морской воды.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
V	FR	-

УПАКОВКА

Поставляется в МКР (биг-бэгах) по 1000 кг или в мешках по 35 кг.



ОПИСАНИЕ

Глинистый порошок от коричневого до серого цвета. Добавляется по необходимости для контроля вязкости и водоотдачи.

ПРИМЕНЕНИЕ

VERBENTONITE® эффективен в пресной воде, но может использоваться в морских или соляных растворах, при условии проведения предварительной гидратации. Сильное загрязнение солями, а также ионами кальция может приводить к хлопьеобразованию (флокуляции) в бентонитной суспензии.

VERBENTONITE® можно предохранять от загрязнения примесями при помощи добавления разжижителей или диспергаторов. Благодаря своей пластинчатой форме и небольшому размеру составляющих его частиц бентонит образует растворы, обладающие большой смазывающей способностью, что понижает моментные нагрузки на бурильную колонну. VERBENTONITE® обладает хорошей текучестью, что приводит к качественной очистке ствола скважины и суспензированию утяжеляющих реагентов.

VERBENTONITE® выпускается двух марок: SUPER и MEDIUM.

Наименование показателей	Единица измерения	ТУ-390147001-105-93		API 13A-1998	
		SUPER	MEDIUM	SUPER	MEDIUM
Выход глинистого раствора вязкостью 20Па, не менее*	м3/тн	20	16	20	16
Показания вискозиметра при част. вращения 600 об/мин.	об/Мин	30	30	30	30
Статическое напряжение сдвига CHS, не менее**	Па	1,5	1,5	-	-
Влажность не более	%	10	10	10	10
Мокрый ситовой анализ, ост. на сите сетка №0071 не более	%	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-1,5	0,5-1,5
Показатель фильтрации, не более	см3	13	13	12,5	12,5

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный вес, г/см3	2,5
Объемная плотность, г/см3	0,8-0,9
Растворимость	нерастворим в воде, но легко диспергирует и дает светло-коричневую суспензию

*В стандарте API-13A-1998 не предусмотрено определение выхода раствора. Этот параметр оценивается косвенно по показанию вискозиметра типа FANN при частоте вращения 600 об/мин.

**Статическое напряжение сдвига определяется факультативно, по требованию заказчика

ATTAPULGITVER®

ATTAPULGITVER® предств-вляет собой глинистый минерал природного происхождения. Используется в качестве регулятора вязкости бурового раствора в случаях, когда применение бентонита становится неэффективным в виду повышенной солености раствора.

ОПИСАНИЕ

Тонкозернистый порошок кремового цвета. Добавляется до достижения нужной вязкости. ATTAPULGITVER® распускается более эффективно, если подвержен воздействию высоких скоростей сдвига, поэтому рекомендуется применение глиномешалки для его интенсивного перемешивания.

ПРИМЕНЕНИЕ

ATTAPULGITVER® является эффективным регулятором вязкости в соленоводных буровых растворах и насыщенных рассолах. ATTAPULGITVER® состоит из тонких частиц брусчатой формы, поэтому буровой раствор, обработанный аттапульгитом, приобретает более высокие реологические характеристики, т.е. Происходит снижение вязкости раствора при увеличении скорости сдвига.

Аттапульгитовые системы также характеризуются стабильностью в условиях воздействия высоких температур.

Показание вискозиметра при частоте вращения 600 об/мин, не менее	30
Влажность, не более % , wt	16
Мокрый ситовой анализ суспензии, остаток на сите с сеткой 0,071, %	3,0

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный вес , г/см3	2,4
Объемная плотность ,г/см3	0,72-0,77
Растворимость	нерастворим в воде, но легко диспергируется, давая светло-коричневую суспензию

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
V	FR	-

УПАКОВКА

Поставляется в МКР (биг-бэгах) по 750 кг



VERBARITE®

ОПИСАНИЕ

Тонкозернистый порошок белого цвета .
Необходимое для обработки количество барита рассчитывается по следующей формуле:

$$\text{требуемое количество барита} = 4250 (d2-d1) / 4,25 - d2 \text{ кг/м}^3$$

d1 - начальный удельный вес
d2 - требуемый конечный удельный вес

ПРИМЕНЕНИЕ

Благодаря своей высокой плотности и низкой стоимости барит является наиболее широко используемым утяжеляющим агентом.
Утяжеленные баритом буровые растворы могут достигать плотности до 2,4 г/см3 и при этом все еще возможна их перекачка насосом.
Кроме того, барит мягок и не обладает абразивными свойствами, содержит незначительное количество примесей и на взаимодействует с другими компонентами бурового раствора.
Химическая природа : BaSO4

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная плотность	4,25
Растворимость	нерастворим в воде и нефти

VERBARITE® используется в качестве утяжеляющего агента в буровых растворах, как на водной, так и на нефтяной основе.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
WM	-	-

УПАКОВКА

Поставляется в МКР (биг-бэгах) по 1500 кг



Calcium Carbonate

ОПИСАНИЕ

Тонкозернистый белый кристаллический порошок.

ПРИМЕНЕНИЕ

Карбонат кальция используется для повышения плотности раствора для конечной обработки и проведения ремонта скважин. Он эффективно закупоривает устья пор в продуктивных пластах, сводя к минимуму инфильтрацию жидкости.

Calcium Carbonate представляет собой растворимый в кислотах утяжеляющий и закупоривающий агент в растворах для конечной обработки и капитального ремонта скважин.

Продукт может также поставляться со специально разработанным распределением частиц, оптимально соответствующим поровым характеристикам продуктивного пласта.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
LO	-	-

УПАКОВКА

Поставляется в МКР (биг-бэгах) по 1000 кг или в мешках по 50 кг.



Данное вещество получается из мрамора, представляющего собой метаморфическую и высококристаллическую форму углекислого кальция. Оно не разрушается при высоких скоростях сдвига, встречающихся в условиях применения.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность , г/см ³	2,71
Объемная плотность , г/см ³	0,8-0,9
Содержание основного вещества CaCO ₃ , % масс., Не менее	97
Содержание влаги, %	0,2
pH при 10 % содержании твердой фазы	7,5-8,0
Массовая доля веществ, растворимых в воде, %	0,37
Массовая доля нерастворимого в Hcl остатка, %	0- 0,5

VERCHAIN® STARCH

VERCHAIN® STARCH предназначен для применения в качестве понизителя водоотдачи и стабилизации буровых растворов на водной основе, применяемых при строительстве и капитальном ремонте скважин, при интенсификации добычи нефти и газа.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
LO	-	-

УПАКОВКА

Поставляется в мешках по 15 кг.



ОПИСАНИЕ

Порошок беловатого цвета. Обычная доза обработки составляет 5,7-17,2 кг/м³. Добавление производится через воронку со скоростью 10-15 минут на мешок.

ПРИМЕНЕНИЕ

VERCHAIN® STARCH является дешевым, но эффективным понизителем водоотдачи, не оказывающим влияния на вязкость раствора. Он может использоваться во всех системах на водной основе и особенно эффективен в растворах на основе насыщенных рассолов

VERCHAIN® STARCH растворим в кислоте и является весьма эффективным в жидкостях для заканчивания и проведения ремонтных работ. На его характеристики не оказывает воздействия загрязнение солями или иными примесями.

VERCHAIN® STARCH подвержен бактериальному разложению, поэтому рекомендуется использование биоцида REMACIDVER®.

Химическая природа : предварительно желатинированный крахмал

Наименование показателей	единицы измерения
Показание вискозиметра при частоте вращения 600 об/мин , не более	об/мин
* в солевом растворе (40 г/л)	18
* в насыщенном солевом растворе	20
Средний объем фильтрата, не более	см ³
* в солевом растворе (40 г/л)	10
* в насыщенном солевом растворе	10

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная плотность , г/см ³	2,5
Растворимость	легко растворим в пресной и морской воде, а также в насыщенных солевых растворах
Термостойкость	устойчив до температуры 90 оС., устойчивость зависит от солености и является наиболее низкой в пресной воде

VERCHAIN® BIO

ОПИСАНИЕ

Биополимер ксантановой смолы.

Порошок кремового цвета.

Этот биополимер дает растворы с очень низким содержанием твердой фазы с отличными переносными и взвешивающими характеристиками. Это обусловлено "сдвигоразжижающей" особенностью - тенденцией разжижаться при повышении скорости сдвига и загущаться при более низких скоростях.

VERCHAIN® BIO следует добавлять медленно и равномерно, через воронку, со скоростью 20-30 минут на мешок. Нормальной концентрацией считается 1,4-4,3 кг/м³.

ПРИМЕНЕНИЕ

VERCHAIN® BIO применяется для получения высоких динамических статических напряжений сдвига при низкой пластической вязкости.

Продукт хорошо распускается в пресной и морской воде и насыщенных рассолах, и нечувствителен к загрязнению растворенными ионами. Эффективен в широком диапазоне pH от 3 до 12, и обеспечивает определенную степень контроля водоотдачи.

Преимущества:

- * Стабильный контроль реологических свойств;
- * Легкое поддержание утяжеляющих реагентов во взвешенном состоянии;
- * Дает сдвигоразжижающий раствор для оптимальных скоростей проникновения;
- * Проявляет отличные характеристики в пресной, морской воде и соленасыщенных растворах;
- * Быстрая дисперсия;
- * Отлично совместим с другими буровыми добавками;
- * Минимальные повреждения пласта;
- * Снижение потерь циркуляционного давления;
- * Эффективно снижает трение.

VERCHAIN® BIO в минимальной степени ухудшает коллекторские свойства пласта и полностью разлагается под воздействием кислотных или окисляющих реагентов.

VERCHAIN® BIO это биополимер, использующийся как структурообразователь бурового раствора в операциях по бурению при подземном и капитальном ремонте скважин и завершающей обработке скважин, а также в операциях по заводнению.

VERCHAIN® BIO является очень эффективным вискозификатором соляной кислоты при матричных и гидро-разрывных операциях.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
V	-	-

УПАКОВКА

Поставляется в мешках по 25 кг



VERCHAIN® HV/LV

ОПИСАНИЕ

Порошок беловатого цвета

VERCHAIN® HV/LV следует добавлять медленно и равномерно, через воронку со скоростью не выше чем 10-20 минут на мешок. Нормальная доза составляет 1,0-1,5 фунт/баппель.

VERCHAIN® HV/LV (полианионная целлюлоза) представляет собой регулятор вязкости и понизитель водоотдачи для всех типов буровых растворов на водной основе.

ПРИМЕНЕНИЕ

VERCHAIN® HV/LV действует как регулятор вязкости и дает жидкость, характеризующуюся уменьшением вязкости с возрастанием скоростей сдвига, а также хорошим значением отношения динамического сдвига к пластической вязкости.

VERCHAIN® HV/LV используется также для контроля водоотдачи в системах на основе пресной или морской воды и, в отличие от традиционной карбоксиметилцеллюлозы (КМЦ), является эффективным в насыщенных солевых растворах и магниевых рассолах.

Он проявляет хорошую стойкость по отношению к загрязнению кальцием. Продукты VERCHAIN® HV/LV не загрязняют окружающую среду и широко применяются во всевозможных условиях.

Химическая природа :модифицированный полимер со средним до высокого молекулярным весом.

Преимущества:

- * Эффективно контролирует водоотдачу;
- * Ингибирует подверженные гидратации, набухающие сланцы;
- * Не ферментируется, не требует использования биоцида;
- * Образует тонкую и прочную фильтрационную корку;
- * Снижает трение;
- * Эффективен при любом солевом содержании;
- * Высокая скорость проникновения;
- * Способствует удалению комков из раствора;

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная плотность , г/см ³	0,15-0,3
Растворимость	легко растворим во всех буровых растворах на водной основе
Термостойкость	до 150 оС (300 оF) и в полевых условиях до 180оС (355оF)

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
FR	V	SH

УПАКОВКА

Поставляется в мешках по 25 кг.



CMCVER® HV/LV/EHV

ОПИСАНИЕ

Порошок беловатого цвета.

Обработка: В пресной воде: 0,5-1,5 фунт/баррель (1,4-4,3 кг/м³). В морской воде: 2-3 фунт/баррель (5,7-8,6 кг/м³). Добавлять медленно через смесительную воронку со скоростью от 10 до 20 минут на мешок.

ПРИМЕНЕНИЕ

CMCVER® стабилен в растворах на основе пресной и морской воды, но менее эффективен в морской воде и, как правило, не применяется, если соленость превосходит 50000 ppm

Эффективно очищает ствол скважины от выбуренного шлама и обеспечивает хорошее ингибирование сланцев в различных системах.

Уменьшает поступление жидкости в пробуриваемый пласт и обеспечивает защиту от проявлений загрязняющих материалов. Помимо этого, обладая смазывающими свойствами, способствует уменьшению сил трения, действующими на бурильную колонну и долото при бурении горизонтальных скважин.

CMCVER® устойчивы к бактериальным воздействиям, не оказывают ни прямого, ни косвенного воздействия на окружающую среду.

CMCVER® является экологически чистым продуктом, в своей основе представляет вещества разлагаемые микроорганизмами.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
V/FR	FR/SH	SH/-

Химическая природа: продукт реакции целлюлозы с каустической содой с последующей обработкой монохлоруксусной кислотой.

Преимущества:

- * Вододержание;
- * Загущение водных растворов;
- * Модифицирование реологических свойств раствора;
- * Суспензирование и стабилизация дисперсных систем.
- * Способность абсорбироваться на поверхности минералов и других частиц;

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная плотность , г/см ³	0,6-0,8
Растворимость	растворим в воде, в меньшей степени в соленой
Термостойкость	стабилен до 120оС

УПАКОВКА

Поставляется в мешках по 25 кг



VERCHAIN® STAB

ОПИСАНИЕ

Эмульсия представляет собой белую, маловязкую жидкость.

VERCHAIN® STAB добавляется в качестве стабилизирующей добавки для воздействия на выбуренную породу и стенки ствола скважины, и поэтому эти добавки должны производиться регулярно в ходе пробуривания сланцевых участков.

Обычно концентрация VERCHAIN® STAB в фильтрате поддерживается в избытке между 0,1 и 0,5 фунтов на баррель (0,3-1,4 кг/м³).

ПРИМЕНЕНИЕ

VERCHAIN® STAB применяется в сочетании с хлористым калием для обеспечения высокого уровня стабилизации глинистых сланцев. Использование VERCHAIN® STAB сводит к минимуму проблему сужения скважины или вымывание стенок и предотвращает налипание разбуренной породы на стабилизатор и долото (образование сальников). Он также предотвращает образование глинистой корки на отдельных интервалах скважины, приводящих к забивке выкидных линий и вибрационных сит.

Поскольку данный полимер является анионным, он притягивается к положительным заряженным ребрам кристаллических пластинок глины, тем самым, связывая частицы вместе. Это стабилизирует стенки ствола скважины и ингибирует диспергирование кусков выбуренной породы, что облегчает эффективную очистку буровых растворов от твердой фазы.

VERCHAIN® STAB образует также гелеобразные структуры в небольших трещинах, образующихся в стенке ствола скважины в ходе бурения. Эти гелеобразные структуры повышают механическую прочность сланцевых пластов и тем самым также усиливают стабилизирующий эффект.

Помимо ингибирования глин реагент может выступать в качестве загустителя раствора, флокулянта, понизителя водоотдачи, обладает слабыми смазывающими способностями.

На характеристики VERCHAIN® STAB не оказывает влияния загрязнение солями, цементом или ангидритом. Он устойчив при высоких температурах.

Химическая природа: VERCHAIN® STAB является частично гидролизованным высокомолекулярным полиакриламидом (PHPA).

Химическая формула: (C₃H₅NO)_n-(C₃H₄O₂)_m.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный вес, г/см ³	0,95- 1,00
Растворимость	растворим в пресной воде и крепких рассолах
Термостойкость	сохраняет устойчивость до 175оС (350 оF)

VERCHAIN® STAB представляет собой растворимый в воде полимер, используемый для стабилизации набухающих в воде и диспергирующихся глинистых сланцев путем инкапсуляции глинистых частиц.

Реагент может использоваться в различных типах растворов на водной основе, включая безглинистые и малоглинистые системы, утяжеленные растворы, растворы на основе морской воды

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
SH	FL	V

УПАКОВКА

Поставляется в пластиковых канистрах по 30л.



DEFOAMVER® (Антивспениватель)

DEFOAMVER® (антивспениватель) представляет собой эффективный пеногаситель на основе кремнийорганической жидкости.

Используется во всех типах буровых растворов на основе пресной и морской воды.

ОПИСАНИЕ

Непрозрачная жидкость от светло-желтого до желтого цвета. Рекомендуемая дозировка и частота обработки зависят от интенсивности вспенивания. Поэтому для установления оптимальной концентрации внесения и метода обработки следует проводить предварительные пилотные испытания в диапазоне дозировок от 0,05 до 3,0 кг/м³

ПРИМЕНЕНИЕ

Пеногашение с помощью DEFOAMVER® является эффективным во всех растворах на водной основе. Он также может использоваться в качестве предварительно приготовленного средства против вспенивания в процессе приготовления буровых растворов, когда требуется интенсивное перемешивание или когда используемые компоненты характеризуются известной тенденцией к вспениванию.

Преимущества:

- * Эффективен при низких концентрациях ввиду присутствия силиконов;
- * Снижает вращающий и тормозной момент;
- * Эффективен в широком диапазоне систем на водной основе;
- * Эффективен в соленоводных средах включая CaCl₂ рассолы;
- * Экологически безопасен;
- * Высокая температурная стабильность;
- * Отличная совместимость с другими буровыми добавками.

DEFOAMVER® остается стабильным в широком диапазоне температур и при различных уровнях pH. Цикл заморозания/оттаивания не влияет на стабильность и рабочие характеристики продукта.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный вес при 20оС ,г/см ³	1,01-1,04
pH при поставке 10 % водного раствора	6,5-8,5
Пеногасящая способность, кг/ м ³	от 0,05

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

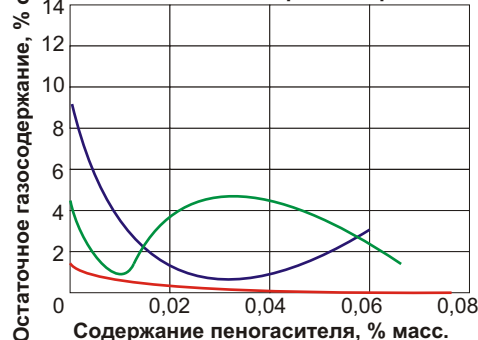
1	2	3
D	SU	-

УПАКОВКА

Поставляется в бочках по 227 литров или в пластиковых канистах по 30 литров.



Диаграмма исследования образцов пеногасителей в пресной среде



■ DEFOAMVER® ■ Аналог 1 ■ Аналог 2

Диаграмма исследования образцов пеногасителей DEFOAMVER®



■ DEFOAMVER®

REMACIDVER®

REMACIDVER®-бактерицидный препарат, представляет собой триммер на основе этаноламинов и параформа.

ОПИСАНИЕ

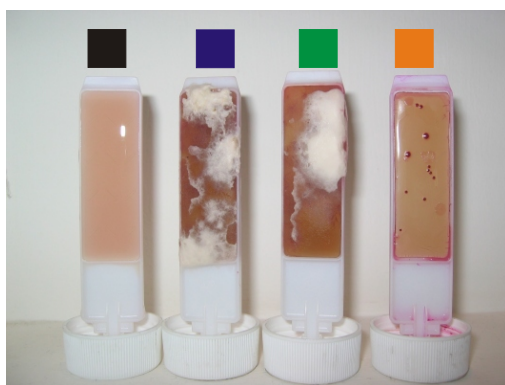
Прозрачная от жидкого до коричневого цвета. Начальная обработка: 0,15 фунт/баррель (0.3 кг/м³). Данная концентрация обеспечивает полное ингибирование роста микроорганизмов. Поддерживающая

обработка: Ежедневно 10 % поддерживающая доза. В случае пакерных жидкостей, когда нет возможности проводить ежедневную поддерживающую обработку, начальное введение препарата должно быть с небольшим избытком. Эффективность использования определяется бактериологическим анализом и экспресс тестом.

ЭКСПРЕСС-ТЕСТ MICROCOUNT COMBI (SCHUELKE & MAYR)

Microcount Combi является надежным методом определения присутствия бактерий, дрожжей и плесневых грибов. Microcount Combi представляет собой пластину покрытую с одной стороны 2,3,5 -тривинилтетразолий хлористым агаром (для бактериальной культуры) , а с другой розовым бенгальским агаром (для дрожжевой и грибковой культуры).

После обработки пластины биоцидом, помещаем ее в инкубатор на 24-48 часов.



- Пластина не обработанная биоцидом
- Обработанная аналогом - 1
- Обработанная аналогом - 2
- Обработанная REMACIDVER®

ПРИМЕНЕНИЕ

REMACIDVER® является продуктом с превосходными бактерицидными, дезинфицирующими и замедляющими процесс коррозии свойствами. Используется в качестве средства, предотвращающего брожение в растворах на полимерной основе, с чистой водой или высоким содержанием твердой фазы. Рекомендуется в системах закачивания воды, резервуарах, при проведении гидротестов трубопроводов, при стерилизации пакера на водной основе и т.д. REMACIDVER® не представляет опасности для окружающей среды. Химическая природа: Hexahydro-1,3,5- Tris- (hydroxyethyl)-triazine.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный вес, г/см ³	1,00+/- 0,02
Запах	характерный
Ионность	неионогенный
Температура заморзания	- 15 оС
Биоразлагаемость	до 80%
Растворимость	растворим в воде

Используется для защиты от микробного поражения органических продуктов, их растворов и эмульсий, для предотвращения слизееобразования и коррозии, обусловленных микроорганизмами

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
B	CO	-

УПАКОВКА

Поставляется в пластиковых канистрах по 30л и бочках по 227 литров.



GLYCDIMNE®

GLYCDIMNE® - используется при бурении нефтяных и газовых скважин для ингибирования глинистых сланцев.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
SH	FR	LU

УПАКОВКА

Поставляется в бочках по 227 литров.



ОПИСАНИЕ

Маловязкая жидкость темно-коричневого цвета, растворимая в воде. Смесь гликолей (моноэтиленгликоля, диэтиленгликоля, триэтиленгликоля), термостабилизированная добавками.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в буровых растворах при бурении скважин как ингибитор глин. Данный продукт полностью растворим в воде, поэтому свободно проникает в стенки скважин, но при определенных температурных условиях он теряет свойства растворимости и ингибирует скважину при этом сокращая потери бурового раствора. Этим обусловлено его основное применение.

Также GLYCDIMNE® в незначительной степени обладает смазочными свойствами.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная плотность г/см ³	1,1
Растворимость	полностью растворим в воде

VERLEAD®

VERLEAD® представляет собой эффективную смазывающую добавку к буровым растворам, разработанную для использования в условиях высоких давлений.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
LU	SU	SH

УПАКОВКА

Поставляется в бочках по 227 литров.



ОПИСАНИЕ

Жидкость от желтого до коричневого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ

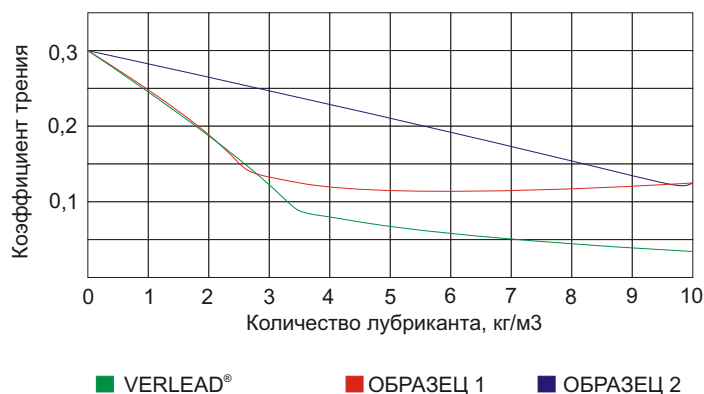
VERLEAD® используется, главным образом, в сильно отклоненных от вертикали скважинах с высоким давлением для уменьшения моментальных нагрузок на бурильную колонну и сопротивления срезающему усилию. Он также уменьшает вероятность прихвата за счет перепада давления.

VERLEAD® может использоваться в качестве заменителя дизельного топлива, загрязняющего окружающую среду и дает буровой раствор со значительно улучшенными показателями смазывающей способности.

Испытания проводились в испытателе для высоких давлений системы ZN, который измеряет сравнительный износ при идентичных условиях нагрузки. Результаты испытаний выражены через прочность пленки (кг/см²), Чем выше прочность пленки, тем лучше действует лубрикант.

Смазывающая добавка	доза	прочность пленки
без добавки	0	750
VERLEAD®	0,25%	1100
	0,50%	1480
	1,00%	1790
	2,00%	2870
	5,00%	3860
диз.топливо	10,00%	820
	20,00%	830

Определение характеристик лубрикантов на установке трения "Digital E.P. And Lubricity Tester, OFI"



Условия испытаний:
 N=150 фунт/дюйм; скорость вращения= 60 об/мин.
 Использовалось кольцо (шифр 111-02) и блок (шифр 111-08) из износостойкой стали.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная плотность, г/см2

1,0

Растворимость

образует дисперсию

AMPHOCOMVER L-259®

ОПИСАНИЕ

Жидкость желтого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ

AMPHOCOMVER L-259® представляет собой неионогенный деэмульгатор предназначенный для обезвоживания и обессоливания водно-нефтяных эмульсий при подготовке нефти к транспортировке. Деэмульгатор AMPHOCOMVER L-259® обладает высокими коалесцирующими и каплеобразующими свойствами, позволяющими обеспечивать высокую скорость разделения устойчивых водно-нефтяных эмульсий, а также обеспечивать четкую границу раздела фаз и низкое содержание остаточной нефти в отделяемой воде.

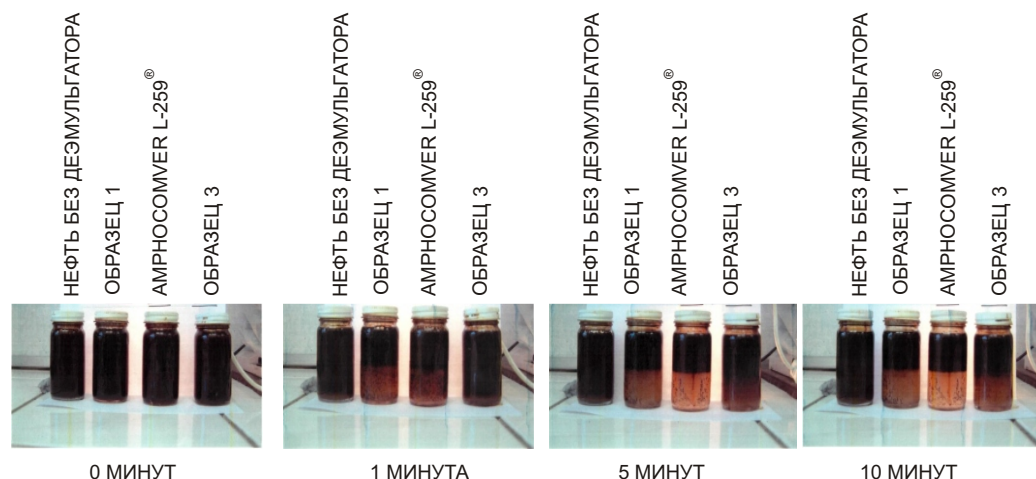
AMPHOCOMVER L-259® представляет собой неионогенный деэмульгатор предназначенный для обезвоживания и обессоливания водно-нефтяных эмульсий при подготовке нефти к транспортировке.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
DE	CO	-

УПАКОВКА

Поставляется в пластиковых канистрах по 30л и бочках по 227 литров.



AMPHOCOMVER®

AMPHOCOMVER® поверхностно-активное вещество, является многоцелевым пенообразователем, используемым при бурении и вскрытии пластов с нестабильным пластовым давлением или с низкой проницаемостью пород.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
SU	FO	-

УПАКОВКА

Поставляется в бочках по 227 литров.



ОПИСАНИЕ

Вязкая жидкость желтого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ

AMPHOCOMVER® применяется для промывки скважины газированной жидкостью и пеной при вскрытии продуктивных пластов, пенной и пенно-кислотной обработке призабойной зоны пласта.

Низкое поверхностное натяжение обеспечивает очень сильную проникающую способность и пролонгированный период активного воздействия, что способствует более глубокому проникновению в пласт.

Особенностью продукта является его инертность к ингибиторам коррозии, содержащимся в соляной кислоте.

AMPHOCOMVER® также используется в операциях по цементированию выполняя функцию буферной жидкости, приводя в равновесие давление системы скважина-пласт, что исключает в скважине процессы поглощения и газопроявления.

AMPHOCOMVER® может эффективно выступать в качестве компонента в составах для удаления АСПО (асфальтено-смолистых и парафиновых отложений) и смачивающих композиций для транспортировки нефтяных эмульсий. Продукт не токсичен.

Химическая природа: производное амида жирных кислот кокосового масла с бетаиновой структурой.

Структурная формула: $R-CONH(CH_2)_3N(CN_3)_2CH_2COO$.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Растворимость в воде	полностью
Точка кипения оС	100-110
Плотность, г/см ³ при 20 оС	1,070
Вязкость при 20 оС (сР) макс.	400
pH 3% водного раствора при 20 оС	4,0-6,5

DRILLINGENTVER®

DRILLINGENTVER® представляет собой смесь неионогенных ПАВ, гликолей и различных активных добавок.

Он оказывает комбинирующее детергирующее, смачивающее и диспергирующее действие.

ОПИСАНИЕ

Прозрачная жидкость белого цвета со специфическим запахом. Рекомендуемый ввод DRILLINGENTVER® от 0,5 до 1,0 л/м³ бурового раствора в зависимости от условий.

ПРИМЕНЕНИЕ

DRILLINGENTVER® применяется для улучшения смачивающего эффекта за счет снижения поверхностного натяжения.

DRILLINGENTVER® обладает хорошими эмульгирующими свойствами для нефти или жирных продуктов.

DRILLINGENTVER® отлично диспергирует твердые частицы, такие как песок, глина для улучшения прохождения скважины (сокращение тормозного момента).

DRILLINGENTVER® способствует уменьшению адгезии глиняных частиц, т.е. эффективно предупреждает сальникообразование.

DRILLINGENTVER® может использоваться в любом типе буровых растворов на водной основе а также для соленых или насыщенных систем, т.к. наличие соли и кальция усиливает его воздействие.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

запах	специфический
плотность ,г/см3	1,00 +/- 0,02
биоразложимость	до 80 %
растворимость	растворим в воде при комнатное температуре
стойкость	устойчив и эффективен в нейтральных и щелочных средах
ионность	неионогенный
pH	6,5 +/-1

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
SU	E	-

УПАКОВКА

Поставляется в бочках по 227 литров или в пластиковых канистрах по 30литров.


DISMISSVER®
ОПИСАНИЕ

Непрозрачная жидкость коричневого цвета.

ПРИМЕНЕНИЕ

Составляющие ПАВ эмульгируют содержащуюся в буровом растворе твердую фазу и воду в нефтяной фазе, позволяя нефти проникать между пористыми образованиями и бурильной трубой, в результате чего происходит выравнивание давления вокруг трубы.

Высокая смазывающая способность DISMISSVER® дает возможность освободить прихваченную трубу.

В составе препарата содержится металлосмачивающий реагент для снижения тормозного момента, что необходимо для освобождения трубы. DISMISSVER® также используется для приготовления вязких буферных жидкостей на основе инвертноэмульсионных буровых растворов для вытеснения и операций по проведению цементирования.

Химическая природа: смесь ПАВ, углеводородных и кислородсодержащих растворителей и регулятора вязкости минерального типа.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный вес, г/см3	1,04-1,06
вязкость, сП	10-20
растворимость	нерастворим в воде, легко диспергируется в минеральных маслах и растворителях

DISMISSVER® представляет собой смесь химреагентов, предназначенную для освобождения прихваченных бурильных труб, а также для приготовления буферных и вытесняющих жидкостей.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
PA	SU	-

УПАКОВКА

Поставляется в бочках по 227 литров или в пластиковых канистрах по 30 литров


VERCHAIN® FLOC
ОПИСАНИЕ

Жидкость от светло-желтого до светло-коричневого цвета. Допускается красноватый оттенок.

ПРИМЕНЕНИЕ

VERCHAIN® FLOC применяется в виде разбавленного водного раствора с массовой долей основного вещества 0,2-0,5 %. Оптимальная добавка для интенсивной флокуляции выбуренной породы составляет 0,03-0,05 % (на сухое вещество) от объема раствора.

VERCHAIN® FLOC катионный флокулянт. Используется в качестве высокоэффективного реагента при работе с флокуляционными установками и блоками химического усиления центрифуг для регенерации бурового раствора по окончании бурения скважин.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
FL	TD	-

УПАКОВКА

Поставляется в канистрах по 30 литров.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Массовая доля основного вещества в пересчете на сухой продукт, %	40-60
Характеристическая вязкость в 2N растворе хлористого натрия при температуре 25оС, г/см3	2,0-4,5
плотность при температуре 20оС, г/см3	1,04-1,06
вязкость , мПа/с	-500
температура загустевания,оС	-20

PANVER®

ОПИСАНИЕ

Представляет собой продукт гидролиза полиакриламида гидроксидом натрия. Товарный продукт -это вязкая желто-коричневая жидкость, содержащая 10-15% полимера имеющая запах аммиака. В пресных и слабоминерализованных (до 10%) растворах PANVER® устойчив при температуре до 200оС, а в соленых до 180 оС. PANVER® совместим, практически, со всеми реагентами применяемыми для обработки буровых растворов, PANVER® не подвержен ферментативному разложению.

ПРИМЕНЕНИЕ

PANVER® предназначен для снижения фильтрации пресных и минерализованных хлористым натрием (до насыщения) буровых растворов. Реагент неустойчив к действию растворимых солей кальция и магния. Теряет свойства при содержании ионов указанных солей выше 0,1%. PANVER® применяется в качестве высокоэффективного реагента понижающего фильтрацию в буровых растворах. Эмульсия анионная применяется в виде разбавленного водного раствора с массовой долей основного вещества 0,2- 0,5 %. PANVER® вводится в буровой раствор через смеситель или в желобную систему. Расход реагента для обработки пресных и слабоминерализированных растворов при забойной температуре 100-120 оС составляет 0,2 -0,5% (в расчете на сухое вещество) от объема раствора, при температуре 150-160оС 1-2%, при температуре 180-200 оС 1-2%.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
FR	TD	TS

УПАКОВКА

Поставляется в канистрах по 30 литров.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Время полного растворения эмульсии в воде , мин, не более	20
Показания вискозиметра FANN (600 об/мин, 20 оС) 1% раствора по товарной форме	10-100
водородный показатель, (рН)	8,0-10,0

VERCHAIN® К

ОПИСАНИЕ

Представляет собой жидкий полимер с низкой вязкостью, использующийся для удаления с помощью хлопьеосаждения нежелательных твердых частиц выбуренной породы при бурении с чистой водой. Это обеспечивает низкое содержание твердой фазы в промывочной жидкости, что приводит к повышению механической скорости проходки.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется в качестве высокоэффективного реагента для интенсификации очистки оборотных и сточных вод. В буровых растворах на водной основе для коагуляции твердой фазы.

Для достижения оптимальных рабочих показателей рекомендуется применять в виде 1%-ного исходного раствора, приготовленного в емкости для химреагентов. Способность к быстрому диспергированию обеспечивает возможность быстрого приготовления раствора полимера без образования комков. VERCHAIN® К следует использовать в соотношении 3-5 мг/г сухого полимера, хотя при пробуривании различных пород может потребоваться соответствующее изменение дозировки.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Удельный вес г/см ³	1,15
плотность при температуре 20оС, г/см ³	1,04-1,06
вязкость мПа/с	-500
температура вспышки (в открытой чашке), оС	120
температура потери текучести, оС	-10
температура загустевания, оС	-20

VERCHAIN® К используется в качестве высокоэффективного реагента для интенсификации очистки оборотных и сточных вод. В буровых растворах на водной основе для коагуляции твердой и коллоидной фазы.

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
FL	V	-

УПАКОВКА

Поставляется в канистрах по 30 литров.



VERFORM®

ОПИСАНИЕ

Порошок белого или серого цвета без видимых примесей.

ПРИМЕНЕНИЕ

VERFORM® является химреагентом эффективно повышающим температурную стойкость полимеров. Растворы на основе FORMVER™ могут быть успешны в следующих случаях:

- жидкость заканчивания;
- надпакерная жидкость;
- жидкость перфорации;
- жидкость глушения и консервации;
- бурение скважин при температурах свыше 120 оС.

Основными преимуществами VERFORM® перед водными рассолами солей хлористого кальция, хлористого натрия, хромпика и др. являются:

- отсутствие коррозии внутрискважинного оборудования;
- предотвращение набухания глин (скорость увлажнения глин в растворе VERFORM® в 3 раза ниже, чем у рассолов хлористого кальция и натрия);
- полное отсутствие образования осадка при взаимодействии с пластовыми водами;
- сокращение сроков освоения;
- экологическая безопасность в эксплуатации (возможность применения в природоохранных зонах);
- предотвращение загрязнения продуктивного коллектора;

VERFORM® представляет собой натриевую соль муравьиной кислоты с незначительной примесью пентаэритрита и его производных и связывающих добавок.

- абсолютная совместимость с традиционно используемыми на нефтяных промыслах полимерами;
- возможность многократного применения;
- низкая стоимость.

УПАКОВКА

Поставляется в мешках по 35 кг.



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателей	норма
плотность, г/см ³	1,35
массовая доля основного вещества, %	92,0-95,0
массовая доля воды, %, не более	3,0
массовая доля связывающих добавок, %	2,0-5,0
температура кристаллизации, оС	-30
показатель увлажняющей способности, П0, см/ч	0,7-1,88

DESCO CF

DESCO CF
дефлокулянт

ОПИСАНИЕ

Мелкозернистый порошок без запаха, красновато-коричневого цвета. DESCO CF является дефлокулянтом, используемым главным образом для реологического контроля в буровых растворах на водной основе. Продукт является очень эффективным контроллером реологических процессов в областях с повышенной природной регуляцией. Эффективен в низких концентрациях без необходимости использования каустической соды.

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется при бурении нефтяных и газовых скважин. Содержание в буровом растворе 3-10 кг/м³.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Объемная плотность, г/см ³	1,5-1,7
растворимость в воде, %	90 (минимум)
растворимость в высокоминерализованных и труднопроходимых системах при любом pH	полностью растворим
температурный предел	149 оС

ФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ ПРОДУКТА

1	2	3
TD	TS	D

УПАКОВКА

Поставляется в мешках по 11,3 кг



CEMENT LWSO

CEMENT LWSO цемент тампонажный облегченный стабилизирующий предназначен для цементирования обсадных колонн нефтяных и газовых скважин с низкими пластовыми давлениями, при нормальных, умеренных и повышенных температурах.

ОПИСАНИЕ

CEMENT LWSO является полностью готовым материалом, не требующим дополнительного применения каких-либо других добавок и операций по подготовке к цементированию. В производственных условиях это позволяет в 2-3 раза сократить затраты на смешивание цемента и облегчающих добавок и последующее усреднение смеси.

ПРИМЕНЕНИЕ

CEMENT LWSO является универсальным материалом, который можно применять как при низких и нормальных, так и при умеренных температурах. Это упрощает работу по инвентаризации и хранению цемента, исключает риски создания аварийных ситуаций, связанные со смешением различных типов цемента и преждевременным загустеванием раствора при цементировании скважин.

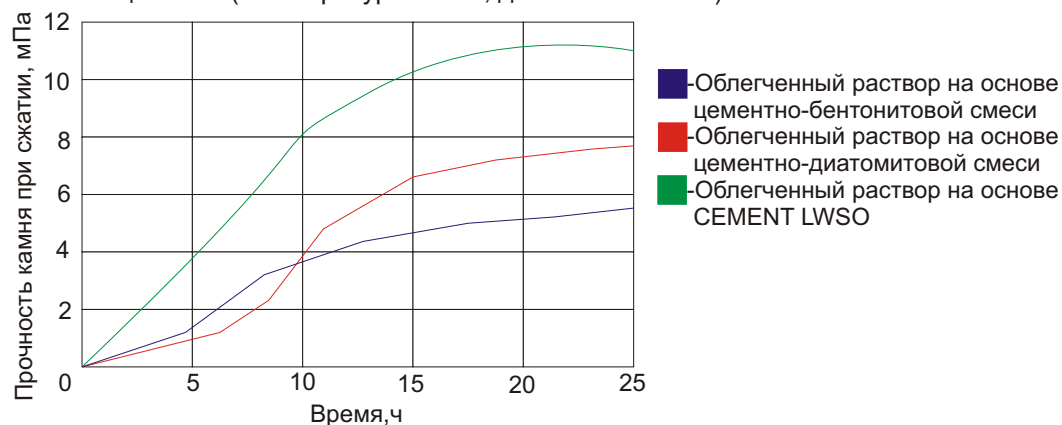
По всем физико-механическим характеристикам облегченные растворы и тампонажный камень на основе CEMENT LWSO значительно превышает стандартные требования ГОСТ 1581-96, предъявляемые к цементам, что обеспечивает:

- гарантированный подъем тампонажного раствора на проектную высоту благодаря наличию специальных добавок;
- высокую стабильность и седиментационную устойчивость тампонажного раствора, пониженную скорость фильтрации раствора, формирование безусадочного камня с возможностью его расширения при температурах 50 оС и более, даже при твердении в отсутствии доступа воды (в межколонном пространстве);
- высокую прочность камня и его контакта с колонной и породой, возможность формирования однородного камня по всему интервалу размещения;
- повышенную термо- и коррозионную стойкость камня при длительной эксплуатации.

Благодаря специальной технологии приготовления CEMENT LWSO может быть модифицирован по требованию заказчика в плане регулирования плотности, увеличения степени расширения, ввода специальных армирующих волокон для формирования камня с высокой деформативной стойкостью при креплении субгоризонтальных и горизонтальных скважин, а также скважин, в которых планируется проведение гидроразрыва пластов. Наличие калиброванных волокон в CEMENT LWSO помимо армирующего эффекта позволяет предотвратить поглощения в процессе цементирования колонн в интервалах АНПД и наличия зон поглощения в порово-трещиноватых коллекторах.

Тампонажные растворы на основе CEMENT LWSO по тампонажно техническим свойствам значительно превышают характеристики известных облегченных смесей на основе глинопорошка, трепела, опоки, микросфер и др.

Изменение прочности камня во времени при твердении тампонажных растворов на основе различных типов цемента (температура 75 оС, давление 40 мПа)



ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

NN	показатели	свойства цемента	
		ГОСТ 1581-96	CEMENT LWSE
1	водосмесевое отношение	-	0,70-0,75
2	плотность тампонажного раствора, г/см ³	1,5+/-0,04	1,5+/-0,02
3	водоотделение, мл, не более	7,5	5
4	растекаемость, мм, не менее	-	210-250
5	время загустевания, мин, не менее	при t 22оС и давлении 0,1 мПа	90
		при t 75оС и давлении 0,1 мПа	-
		при t 75оС и давлении 0,1 мПа	200
6	прочность камня при изгибе, мПа, не менее:	при t 22оС и давлении 0,1 мПа	90
		при t 22оС и давлении 0,1 мПа	0,7
		при t 75оС и давлении 0,1 мПа	1,0
			1,5
			2,5

УПАКОВКА

Поставляется в МКР (биг-бэгах) по 900 кг



ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК В РОССИИ



РОССИЯ
404130 Волгоградская область
г. Волжский а/дорога № 6

тел/ факс (8443) 34-29-42
34-29-43
34-29-50

www.veresklab.com

API STANDARD

